

FIB-SEMによる日本刀の非金属介在物の三次元元素マッピング

関連製品:複合ビーム加工観察装置 (FIB-SEM), エネルギー分散型X線分析装置 (EDS)

日本刀

日本刀は砂鉄を原材料としているため、砂鉄由来の非金属介在物(酸化物)が多く含まれている。その成分及び微細構造を解析するこ とにより砂鉄の産出地の同定及び、日本刀作製時の熱処理工程解明の手掛かりが得られる。今回用いた日本刀は室町後期(16世紀後 半) に作製された備州長船住勝光 (Fig.1 A, B) である。切り出され、研磨された断面 (Fig.1 C) の刃(右) 側の赤丸内 の領域において (Fig. 1 D)、内部に含まれる非金属介在物の元素分布を視覚化するために3D-EDS分析を行った。



Fig. 1 備州長船住勝光

A: 全体像、B: 銘の拡大像、C: 切り出され研磨された断面、D: 刃先を切り落とした試料の二次電子像

3D-EDS

FIB-SEMは集束イオンビーム加工観察装置 (FIB) と走査電子顕微鏡 (SEM) を組み合わせた装置で、FIB による等間隔のスライス 加工と、それぞれの断面の SEM 像収集を自動で繰り返す Three-dimensional View (3D-View) 機能を有し、得られたデータを三次 元再構築することにより試料の内部構造観察や解析が可能となる。さらにEDSによる元素マッピングを組み合わせ、内部の元素分布 の三次元化も行え、材料系、生物系問わず、幅広い分野で応用されている。

Fig. 2に日本刀の 3D-EDS 測定で得られた各種スライス断面画像を示す。反射電子組成像と、アルミニウム、ケイ素、チタンの元素マップ を取得した。



本誌の記載内容は予告なしに変更することがあります。本誌掲載の商品は外国為替及び外国貿易法の規制品に該当する場合がありますので、輸出す Copyright © 2022 JEOL Ltd. るとき、または日本国外に持ち出すときは弊社までお問い合わせ下さい。

EDSマップの三次元再構築

3D-EDSにより得られた反射電子組成像とEDSマップの三次元再構築像を Fig. 3 に示す。A は得られた反射電子組成像、B は反射電子像の透過率を変え、内部の非金属介在物を示した像、C はMIP (Maximum Intensity Projection: 三次元再構築されたデータに対し任意の視点方向に投影処理を行い、投影経路中の最大値を投影面に表示させる) 法により非金属介在物を抽出した像である。内部の情報を抽出することにより非金属介在物の形状や分布が明瞭に観察された。さらに 3D-EDS の結果を D に示す。アルミニウム(緑)、ケイ素(黄)、チタン(マゼンタ)の EDS マップを重ね合わせた像で、ケイ素中に若干のチタンの分布と断面にアルミニウムが存在している様子が分かる。



Fig. 3 日本刀の非金属介在物の反射電子組成像とEDS マップの三次元再構築像 A: 反射電子組成像、B: Aの透過像、C: AのMIP像、D: アルミニウム(緑)、ケイ素(黄)、チタン(マゼンタ)のEDSマップの重ね合わせ

Fig. 4 に Fig. 3 D の一部を拡大した結果を示す。Fig. 4 A から、ケイ素が塊りとなって広く分布していることが分かる。ケイ素の塊りの内部を 見るためにケイ素の透過率を 55 % にした画像を Fig. 4 B に示す。この画像から、ケイ素の内部にアルミニウムが広く分布し、チタンも多く分散し ていることが確認された。このような分布になる凝固過程は次のように考察できる。

① ケイ素およびアルミニウムに富んだ領域はガラス質であり、凝固過程でまずチタン酸化物粒子が析出。

② ガラス質成分は、過冷却状態からガラス転移点に達する過程で、熱伝導度の高い鉄に接しているケイ素に富んだガラス質が先に固化。
③ 次にアルミニウムに富むガラス質が固化し、アルミニウムに富む領域がケイ素に富む領域に内包された状態になった。

また、非金属介在物中にチタン酸化物が析出していることから、イルメナイト (ilmenite: FeTiO₃) を多く含んだ砂鉄が使われていることが分かった。 このように、3D-EDS は、SEM 観察では分からなかった元素の三次元的な形状や分布が明瞭に観察できるため、熱処理工程を考察する重要 な情報が得られる手法である。



Fig. 4 EDSマップ三次元再構築像の一部拡大像 A: ケイ素透過率 0 %、B: ケイ素透過率 55%

Copyright © 2022 JEOL Ltd. このカタログに掲載した商品は、外国為替及び外国貿易法の安全輸出管理の規制品に該当する場合がありますので、輸出するとき、または日本国外に持ち出すときは当社までお問い合わせください。



本社・昭島製作所 〒196-8558 東京都昭島市武蔵野3−1−2 TEL:(042)543−1111(大代表) FAX:(042)546−3353 www.jeol.co.jp ISO 9001・ISO 14001 認証取得

東京専務所 〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目1番1号 大手町野村ビル **業務統括センター** TEL: 03-6262-3564 FAX: 03-6262-3589 **デマンド推進本部** TEL: 03-6262-3560 FAX: 03-6262-3577 SI営業本部 SI販促室 TEL: 03-6262-3567 FAX: 03-6262-3577 セミコンダクタ・ソリューションセールス部 TEL: 03-6262-3567 産業機器営業部 TEL: 03-6262-3570 MEソリューション版促室 TEL: 03-6262-3571 SE専業戦略本部 SE営業グループ TEL: 042-542-2383 (本社・昭島製作所)

